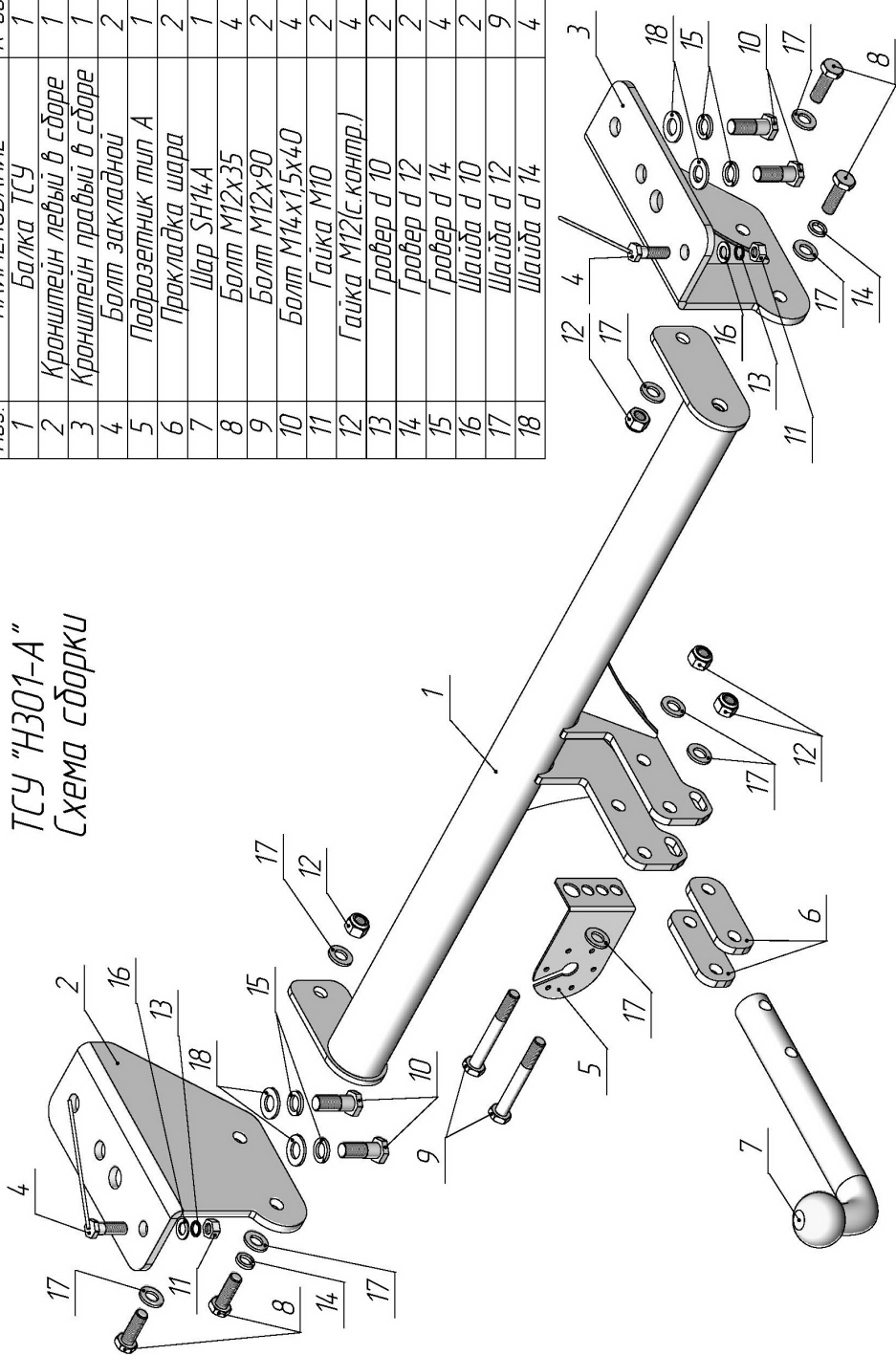


Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Балка ТСУ	1
2	Кронштейн левый в сборе	1
3	Кронштейн правый в сборе	1
4	Болт закладной	2
5	Подрозетник тип А	1
6	Прокладка шара	2
7	Шар SH14A	1
8	Болт M12x35	4
9	Болт M12x90	2
10	Болт M14x1,5x40	4
11	Гайка M10	2
12	Гайка M12(с.контр.)	4
13	Гровер d 10	2
14	Гровер d 12	2
15	Гровер d 14	4
16	Шайба d 10	2
17	Шайба d 12	9
18	Шайба d 14	4

ТСУ "H301-A"  
Схема сборки



HAVAL JOLION 2021 - ..... Г. В.	Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
	H301-A	8,3	75	1965	1500

D = g \* TC / T + C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)  
S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ  
T — технически допустимая масса тягача

C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центральной расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы

Тягово-сцепное устройство (H301-A) для HAVAL JOLION 2021 - ..... г. в. предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 1500 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Едиобразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.

### 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 14,5 кг

### 2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (H301-A) ..... 1 шт. Паспорт изделия..... 1 шт.  
 для HAVAL JOLION..... 1 шт.  
 Пакет комплектующих..... 1 шт.

### 3. МОНТАЖ ТСУ

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

**Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!**

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должен производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Рассверлить отверстие d8 мм до d10,5 мм на каждом из лонжеронов. Для определения местоположения отверстий использовать кронштейны (2, 3).
- Установить болты закладные (4) в лонжероны.
- Установить кронштейны (2, 3), закрепив их болтами M14x1,5x40 (10) и гайками M10 (11).
- Установить балку ТСУ (1), закрепив ее болтами M12x35 (8).
- Установить на ТСУ съемный шар (7) и штепсельный разъем (ШР).
- Произвести обтяжку всех резьбовых соединений.
- Подсоедините жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля (рекомендуется установка «Блока управления (smart connect) SM-3,0», артикул и схему подключения см. на [www.leader-plus.ru](http://www.leader-plus.ru)).
- Подсоедините аккумуляторную батарею и проверьте действие сигналов.

### Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1,5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

\*\*При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.