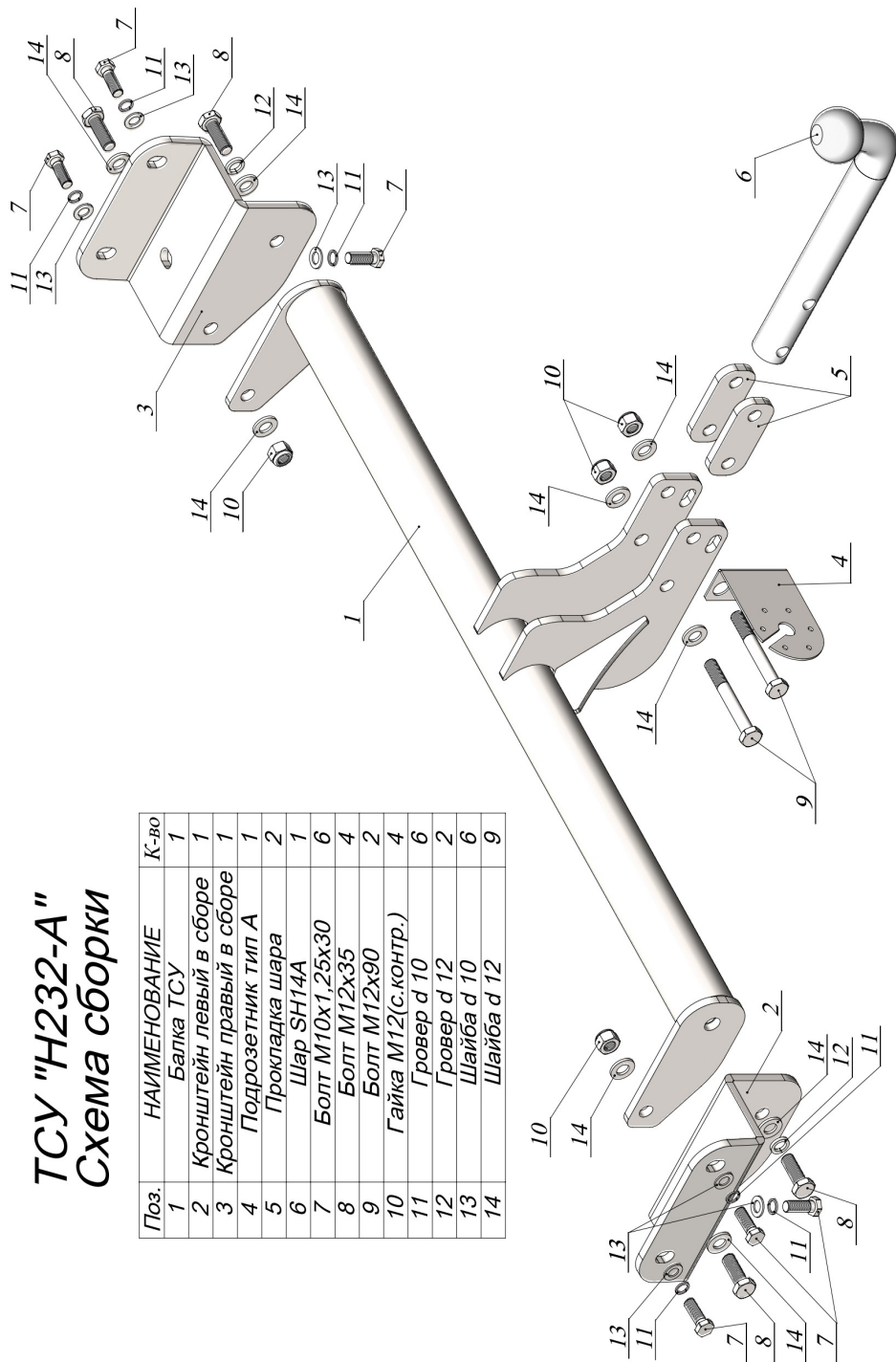


# ТСУ "H232-A" Схема сборки



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Балка ТСУ	1
2	Кронштейн левый в сборе	1
3	Кронштейн правый в сборе	1
4	Подрозетник тип А	1
5	Прокладка шара	2
6	Шар SH14A	1
7	Болт М10х1,25х30	6
8	Болт М12х35	4
9	Болт М12х90	2
10	Гайка М12(с.контр.)	4
11	Гровер d 10	6
12	Гровер d 12	2
13	Шайба d 10	6
14	Шайба d 12	9

HYUNDAI TUCSON IV 2021 - .... г. в.	Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
KIA SPORTAGE V 2022 - .... г. в.	<b>H232-A</b>	<b>8,13</b>	<b>75</b>	<b>2290</b>	<b>1300</b>
D = g* TC/T+C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)		C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центральной расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технической допустимой максимальной массы			
S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ					
T — технически допустимая масса тягача					

**Тягово-сцепное устройство (H232-A) для HYUNDAI TUCSON IV 2021 - .... г. в./ KIA SPORTAGE V 2022 - .... г. в.** предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой **до 1300 кг**, скорость автопоезда не должна превышать **80 км/час**.

Технические характеристики ТСУ соответствуют **ГОСТ Р 41.55-2005** (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому *некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.*

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 15,5 кг

## 2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (H232-A)

для HYUNDAI TUCSON IV/KIA SPORTAGE V.....1 шт.

Паспорт изделия.....1 шт.

Пакет комплектующих.....1 шт.

## 3. МОНТАЖ ТСУ

**Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).**

**Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!**

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Демонтировать пыльник (в дальнейшем не понадобится).
- Закрепить на лонжеронах автомобиля кронштейны в сборе (2, 3) болтами М10х1,25х30 (7).
- Установить и закрепить балку ТСУ (1), закрепив болтами М12х35 (8).
- Установить на ТСУ съемный шар (6) и штепсельный разъем (ШР).
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля (рекомендуется установка «Блока управления (smart connect) SM-3,0», артикул и схему подключения см. на [www.leader-plus.ru](http://www.leader-plus.ru)).
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

## Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1,5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

\*\*При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.